Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации:

Таблица 1

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах | | Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц) | | | | | | |
| класс 1 | класс 2 | класс 3 | | | | класс 4 |
| всего | в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда | 3.1 | 3.2 | 3.3 | 3.4. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| Рабочие места (ед.) | 128 | 128 | 0 | 12 | 12 | 16 | 72 | 16 | 0 |
| Работники, занятые на рабочих местах (чел.) | 129 | 129 | 0 | 12 | 13 | 16 | 72 | 16 | 0 |
| из них женщин | 25 | 25 | 0 | 7 | 2 | 6 | 10 | 0 | 0 |
| из них лиц в возрасте до 18 лет | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| из них инвалидов | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |

Таблица 2

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Индиви­дуальный номер рабочего места | Профессия/ должность/ специальность работника | Классы (подклассы) условий труда | | | | | | | | | | | | | | Итоговый класс (подкласс) условий труда | Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ | Повышенный размер оплаты труда (да,нет) | Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет) | Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет) | Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет) | Лечебно-профилактическое питание (да/нет) | Льготное пенсионное обеспечение (да/нет) |
| химический | биологический | аэрозоли преимущественно фиброгенного действия | шум | инфразвук | ультразвук воздушный | вибрация общая | вибрация локальная | неионизирующие излучения | ионизирующие излучения | микроклимат | световая среда | тяжесть трудового процесса | напряженность трудового процесса |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 |
|  | **Литейный цех №11** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | *Аппарат управления и обслуживания* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1(1596) | Начальник цеха | 2 | - | 3.1 | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | 2 | 2 | - | 3.1 | 3.1 | Да | Нет | Нет | Да | Нет | Да |
| 2(1596) | Заместитель начальника цеха по производству | 2 | - | 3.1 | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | 2 | 2 | - | 3.1 | 3.1 | Да | Нет | Нет | Да | Нет | Да |
| 3(1596) | Кладовщик | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | - | - | - | 2 | 2 | - | 2 | 2 | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 4(1596) | Распределитель работ | 2 | - | 2 | 2 | - | - | - | - | - | - | - | 2 | 2 | - | 2 | 2 | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 5(1596) | Распределитель работ | 2 | - | 2 | 2 | - | - | - | - | - | - | - | 2 | 2 | - | 2 | 2 | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
|  | *Участок обрубки литья* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 6(1596) | Мастер участка | 2 | - | 3.1 | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | 2 | 2 | - | 3.1 | 3.1 | Да | Нет | Нет | Да | Нет | Да |
| 7(1596) | Транспортировщик в литейном производстве (водитель погрузчика) | 2 | - | 2 | 3.2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 3.2 | 2 | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Нет | Нет | Да |
| 8(1596) | Транспортировщик в литейном производстве (сдача литья) | 3.1 | - | 2 | 3.2 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | 3.2 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Нет | Нет | Да |
| 9(1596) | Транспортировщик в литейном производстве (сдача литья) | 3.1 | - | 2 | 3.2 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | 3.2 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Нет | Нет | Да |
| 10(1596) | Транспортировщик в литейном производстве (сдача литья) | 3.1 | - | 2 | 3.2 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | 3.2 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Нет | Нет | Да |
| 11(1596) | Транспортировщик в литейном производстве (обслуживание малярного конвейера) | 3.3 | - | 2 | 3.2 | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.2 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 12(1596) | Транспортировщик в литейном производстве (обслуживание малярного конвейера) | 3.3 | - | 2 | 3.2 | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.2 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 13(1596) | Чистильщик металла, отливок, изделий и деталей | - | - | 3.2 | 3.3 | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.2 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 14(1596) | Чистильщик металла, отливок, изделий и деталей | - | - | 3.2 | 3.3 | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.2 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 15(1596)А | Обрубщик, занятый на обработке литья наждаком и вручную (обработка станин) | - | - | 3.2 | 3.3 | - | - | - | 3.4 | - | - | - | 2 | 3.2 | - | 3.4 | 3.4 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 15(1596)-1А (15(1596)А) | Обрубщик, занятый на обработке литья наждаком и вручную (обработка станин) | - | - | 3.2 | 3.3 | - | - | - | 3.4 | - | - | - | 2 | 3.2 | - | 3.4 | 3.4 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 16(1596)А | Обрубщик, занятый на обработке литья наждаком и вручную (обработка щитов, крышек, корпусов) | - | - | 3.2 | 3.3 | - | - | - | 3.4 | - | - | - | 2 | 3.2 | - | 3.4 | 3.4 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 16(1596)-1А (16(1596)А) | Обрубщик, занятый на обработке литья наждаком и вручную (обработка щитов, крышек, корпусов) | - | - | 3.2 | 3.3 | - | - | - | 3.4 | - | - | - | 2 | 3.2 | - | 3.4 | 3.4 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 17(1596)А | Обрубщик, занятый на обработке литья наждаком и вручную (финишная обработка) | - | - | 3.2 | 3.3 | - | - | - | 3.4 | - | - | - | 2 | 3.2 | - | 3.4 | 3.4 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 17(1596)-1А (17(1596)А) | Обрубщик, занятый на обработке литья наждаком и вручную (финишная обработка) | - | - | 3.2 | 3.3 | - | - | - | 3.4 | - | - | - | 2 | 3.2 | - | 3.4 | 3.4 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 18(1596)А | Наждачник (обработка станин) | - | - | 3.2 | 3.3 | - | - | - | 3.4 | - | - | - | 2 | 3.2 | - | 3.4 | 3.4 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 18(1596)-1А (18(1596)А) | Наждачник (обработка станин) | - | - | 3.2 | 3.3 | - | - | - | 3.4 | - | - | - | 2 | 3.2 | - | 3.4 | 3.4 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 19(1596) | Наждачник (обработка станин) | - | - | 3.2 | 3.3 | - | - | - | 3.4 | - | - | - | 2 | 3.2 | - | 3.4 | 3.4 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 20(1596) | Наждачник (обработка щитов, крышек, корпусов) | - | - | 3.2 | 3.3 | - | - | - | 3.4 | - | - | - | 2 | 3.2 | - | 3.4 | 3.4 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
|  | *Плавильно-заливочный участок* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 21(1596) | Мастер участка | - | - | 3.1 | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | 3.1 | Да | Нет | Нет | Да | Нет | Да |
| 22(1596) | Сушильщик стержней, форм и формовочных материалов | 2 | - | 3.2 | 3.2 | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 23(1596) | Сушильщик стержней, форм и формовочных материалов | 2 | - | 3.2 | 3.2 | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 24(1596) | Электрогазосварщик | 3.1 | - | 3.1 | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.2 | - | 3.2 | 3.2 | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 25(1596) | Машинист крана (крановщик), занятый на шихтовом дворе | 2 | - | 3.1 | 3.1 | 2 | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 3.2 | 2 | 3.2 | 3.2 | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 26(1596) | Машинист крана (крановщик), занятый на шихтовом дворе | 2 | - | 3.1 | 3.1 | 2 | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 3.2 | 2 | 3.2 | 3.2 | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 27(1596) | Машинист крана (крановщик), занятый на горячих участках работ | 2 | - | 2 | 3.1 | 2 | - | 2 | 2 | - | - | 2 | - | 3.2 | 2 | 3.2 | 3.2 | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 28(1596) | Плавильщик металла и сплавов (плавильный комплекс FS-40) | 3.1 | - | 2 | 3.2 | - | - | - | - | 2 | - | 3.3 | 3.1 | 3.1 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 29(1596) | Плавильщик металла и сплавов (индукционная плавильная тигельная печь ИСТ-2.0) | 3.1 | - | 2 | 3.2 | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.1 | 3.1 | 3.2 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 30(1596) | Плавильщик металла и сплавов (индукционная плавильная тигельная печь ИСТ-0.4) | 3.1 | - | 2 | 3.2 | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | 3.1 | 3.2 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 31(1596) | Огнеупорщик, занятый на ремонте ковшей и печей в горячем состоянии | 3.1 | - | 2 | 2 | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.1 | 3.1 | - | 3.2 | 3.2 | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 32(1596) | Заливщик металла (чугун, АФЛ № 3) | 3.1 | - | 2 | 3.2 | - | - | - | - | - | - | 3.2 | 3.1 | 3.2 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 33(1596) | Заливщик металла (чугун, АФЛ № 1) | 3.1 | - | 2 | 3.2 | - | - | - | - | - | - | 3.2 | 3.1 | 3.2 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 34(1596) | Заливщик металла (чугун, средний конвейер) | 3.1 | - | 2 | 3.2 | - | - | - | - | - | - | 3.2 | 3.1 | 3.2 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 35(1596) | Заливщик металла (чугун, ХТС) | 3.1 | - | 2 | 3.2 | - | - | - | - | - | - | 3.2 | 3.1 | 3.2 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 36(1596) | Заливщик металла (аллюминиевые сплавы) | 3.1 | - | 2 | 3.2 | - | - | - | - | - | - | 3.2 | 3.1 | 3.2 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
|  | *Участок подготовки производства* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 37(1596)А | Слесарь-ремонтник (литейное производство, новый корпус) | - | - | 3.1 | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.1 | - | 3.2 | 3.2 | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 37(1596)-1А (37(1596)А) | Слесарь-ремонтник (литейное производство, новый корпус) | - | - | 3.1 | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.1 | - | 3.2 | 3.2 | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 38(1596) | Слесарь-ремонтник (литейное производство, новый корпус) | - | - | 3.1 | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.1 | - | 3.2 | 3.2 | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 39(1596)А | Слесарь-ремонтник (литейное производство, старый корпус) | - | - | 3.1 | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.1 | - | 3.2 | 3.2 | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 39(1596)-1А (39(1596)А) | Слесарь-ремонтник (литейное производство, старый корпус) | - | - | 3.1 | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.1 | - | 3.2 | 3.2 | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 40(1596)А | Слесарь-ремонтник (литейное производство, старый корпус) | - | - | 3.1 | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.1 | - | 3.2 | 3.2 | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 40(1596)-1А (40(1596)А) | Слесарь-ремонтник (литейное производство, старый корпус) | - | - | 3.1 | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.1 | - | 3.2 | 3.2 | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 41(1596) | Фрезеровщик | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | 2 | 3.1 | - | 3.1 | 3.1 | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 42(1596) | Токарь | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | 2 | 3.1 | - | 3.1 | 3.1 | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 43(1596) | Модельщик по деревянным моделям | - | - | 2 | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | 2 | 3.1 | - | 3.1 | 3.1 | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 44(1596) | Модельщик по металлическим моделям | - | - | 2 | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | 2 | 3.1 | - | 3.1 | 3.1 | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
|  | *Формовочный участок (новый корпус)* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 45(1596) | Мастер участка (литейное производство) | - | - | 3.1 | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | 2 | 2 | - | 3.1 | 3.1 | Да | Нет | Нет | Да | Нет | Да |
| 46(1596) | Стерженщик машинной формовки (мелкие стержни) | 3.2 | - | 3.1 | 3.2 | - | - | - | - | - | - | - | 2 | 3.2 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 47(1596) | Стерженщик машинной формовки (мелкие стержни) | 3.2 | - | 3.1 | 3.2 | - | - | - | - | - | - | - | 2 | 3.2 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 48(1596) | Стерженщик машинной формовки (средние стержни) | 3.2 | - | 3.1 | 3.2 | - | - | - | - | - | - | - | 2 | 3.2 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 49(1596) | Стерженщик машинной формовки (средние стержни) | 3.2 | - | 3.1 | 3.2 | - | - | - | - | - | - | - | 2 | 3.2 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 50(1596) | Транспортировщик в литейном производстве | - | - | 3.1 | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.2 | - | 3.2 | 3.2 | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 51(1596)А | Формовщик машинной формовки (АФЛ № 1) | - | - | 3.2 | 3.2 | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.1 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 51(1596)-1А (51(1596)А) | Формовщик машинной формовки (АФЛ № 1) | - | - | 3.2 | 3.2 | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.1 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 52(1596) | Формовщик машинной формовки (АФЛ № 1) | - | - | 3.2 | 3.2 | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.1 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 53(1596) | Формовщик машинной формовки (АФЛ № 3, формовочный пресс № 1) | - | - | 3.2 | 3.2 | - | - | 2 | - | - | - | - | 3.1 | 3.1 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 54(1596) | Формовщик машинной формовки (АФЛ № 3, формовочный пресс № 2) | - | - | 3.2 | 3.2 | - | - | 2 | - | - | - | - | 3.1 | 3.1 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 55(1596) | Формовщик машинной формовки (узел выбивки) | - | - | 3.2 | 3.2 | - | - | 2 | - | - | - | - | 3.2 | 3.1 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 56(1596) | Формовщик машинной формовки (зона заливки) | - | - | 3.2 | 3.2 | - | - | 2 | - | - | - | - | 3.2 | 3.1 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 57(1596) | Формовщик машинной формовки (узел сборки) | - | - | 3.2 | 3.2 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | 3.2 | 3.1 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 58(1596)А | Уборщик в литейных цехах, занятый уборкой отработанной земли в бункерах (тоннелях) и горячего шлака | - | - | 3.3 | 2 | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.2 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 58(1596)-1А (58(1596)А) | Уборщик в литейных цехах, занятый уборкой отработанной земли в бункерах (тоннелях) и горячего шлака | - | - | 3.3 | 2 | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.2 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 58(1596)-2А (58(1596)А) | Уборщик в литейных цехах, занятый уборкой отработанной земли в бункерах (тоннелях) и горячего шлака | - | - | 3.3 | 2 | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.2 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 59(1596)А | Уборщик в литейных цехах, , занятый уборкой отработанной земли в бункерах (тоннелях) и горячего шлака | - | - | 3.3 | 2 | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.2 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 59(1596)-1А (59(1596)А) | Уборщик в литейных цехах, , занятый уборкой отработанной земли в бункерах (тоннелях) и горячего шлака | - | - | 3.3 | 2 | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.2 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 60(1596) | Земледел (АФЛ № 1) | - | - | 3.3 | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.1 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 61(1596) | Земледел (АФЛ № 1) | - | - | 3.3 | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.1 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 62(1596) | Земледел (АФЛ № 3) | - | - | 3.3 | 3.2 | - | - | 2 | - | - | - | - | 3.1 | 3.1 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 63(1596) | Земледел (АФЛ № 3) | - | - | 3.3 | 3.2 | - | - | 2 | - | - | - | - | 3.1 | 3.1 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 64(1596)А | Выбивальщик отливок (АФЛ № 1) | - | - | 3.3 | 3.2 | - | - | - | - | - | - | 3.2 | 3.1 | 3.2 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 64(1596)-1А (64(1596)А) | Выбивальщик отливок (АФЛ № 1) | - | - | 3.3 | 3.2 | - | - | - | - | - | - | 3.2 | 3.1 | 3.2 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 65(1596)А | Выбивальщик отливок (АФЛ № 3) | - | - | 3.3 | 3.2 | - | - | - | - | - | - | 3.2 | 3.1 | 3.3 | - | 3.4 | 3.4 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 65(1596)-1А (65(1596)А) | Выбивальщик отливок (АФЛ № 3) | - | - | 3.3 | 3.2 | - | - | - | - | - | - | 3.2 | 3.1 | 3.3 | - | 3.4 | 3.4 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
|  | *Формовочный участок (старый корпус)* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 66(1596) | Мастер участка (литейное производство) | - | - | 3.1 | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | 2 | 2 | - | 3.1 | 3.1 | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 67(1596)А | Выбивальщик отливок (ХТС) | - | - | 3.3 | 3.2 | - | - | - | - | - | - | 3.2 | 3.1 | 3.3 | - | 3.4 | 3.4 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 67(1596)-1А (67(1596)А) | Выбивальщик отливок (ХТС) | - | - | 3.3 | 3.2 | - | - | - | - | - | - | 3.2 | 3.1 | 3.3 | - | 3.4 | 3.4 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 68(1596)А | Выбивальщик отливок (конвейер) | - | - | 3.3 | 3.2 | - | - | - | - | - | - | 3.2 | 3.1 | 3.3 | - | 3.4 | 3.4 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 68(1596)-1А (68(1596)А) | Выбивальщик отливок (конвейер) | - | - | 3.3 | 3.2 | - | - | - | - | - | - | 3.2 | 3.1 | 3.3 | - | 3.4 | 3.4 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 69(1596)А | Формовщик машинной формовки (встряхивающие машины, конвейер) | - | - | 3.2 | 3.2 | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.2 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 69(1596)-1А (69(1596)А) | Формовщик машинной формовки (встряхивающие машины, конвейер) | - | - | 3.2 | 3.2 | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.2 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 69(1596)-2А (69(1596)А) | Формовщик машинной формовки (встряхивающие машины, конвейер) | - | - | 3.2 | 3.2 | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.2 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 70(1596)А | Формовщик машинной формовки (встряхивающие машины, конвейер) | - | - | 3.2 | 3.2 | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.2 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 70(1596)-1А (70(1596)А) | Формовщик машинной формовки (встряхивающие машины, конвейер) | - | - | 3.2 | 3.2 | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.2 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 71(1596) | Формовщик машинной формовки (ручная формовка, плац) | - | - | 3.2 | 3.2 | - | - | - | 3.1 | - | - | - | 3.1 | 3.2 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 72(1596) | Формовщик машинной формовки (ручная формовка, плац) | - | - | 3.2 | 3.2 | - | - | - | 3.1. | - | - | - | 3.1 | 3.2 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 73(1596) | Земледел | - | - | 3.2 | 3.2 | - | - | 2 | - | - | - | - | 3.1 | 3.1 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 74(1596) | Земледел | - | - | 3.2 | 3.2 | - | - | 2 | - | - | - | - | 3.1 | 3.1 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 75(1596)А | Стерженщик машинной формовки | 3.3 | - | 3.1 | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | 2 | 3.1 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 75(1596)-1А (75(1596)А) | Стерженщик машинной формовки | 3.3 | - | 3.1 | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | 2 | 3.1 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 75(1596)-2А (75(1596)А) | Стерженщик машинной формовки | 3.3 | - | 3.1 | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | 2 | 3.1 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 76(1596)А | Стерженщик машинной формовки | 3.3 | - | 3.1 | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | 2 | 3.1 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 76(1596)-1А (76(1596)А) | Стерженщик машинной формовки | 3.3 | - | 3.1 | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | 2 | 3.1 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 77(1596) | Сборщик форм | 3.1 | - | 3.2 | 2 | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.3 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 78(1596) | Сборщик форм | 3.1 | - | 3.2 | 2 | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.3 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
|  | *Отдел технического контроля* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 79(1596) | Контролер в литейном производстве, занятый на участках плавки, заливки(разливки) металла, выбивки и обрубки литья | 3.1 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 2 | - | 3.2 | 3.2 | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 80(1596) | Контролер в литейном производстве, занятый на участках плавки, заливки(разливки) металла, выбивки и обрубки литья) | 3.1 | - | 3.1 | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 2 | - | 3.2 | 3.2 | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
|  | **Участок цветного литья под давлением № 10** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 81(1596) | Начальник участка | 3.1 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 2 | 2 | 2 | - | 3.1 | 3.1 | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 82(1596) | Контролер в литейном производстве, занятый на участках плавки, заливки(разливки) металла, выбивки и обрубки литья | 3.1 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | 2 | 2 | - | 3.1 | 3.1 | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
|  | *Участок роторозаливки, корпус 1* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 83(1596) | Плавильщик металла и сплавов | 3.1 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 3.3 | 3.1 | 3.1 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 84(1596) | Плавильщик металла и сплавов | 3.1 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 3.3 | 3.1 | 3.1 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 85(1596)А | Литейщик на машинах для литья под давлением | 3.1 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 3.3 | 3.2 | 3.1 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 85(1596)-1А (85(1596)А) | Литейщик на машинах для литья под давлением | 3.1 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 3.3 | 3.2 | 3.1 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 85(1596)-2А (85(1596)А) | Литейщик на машинах для литья под давлением | 3.1 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 3.3 | 3.2 | 3.1 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 86(1596) | Наладчик литейных машин, занятый наладкой заливочных литейных машин и пресс-форм на машинах литья под давлением | 3.1 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.1 | 3.1 | - | 3.2 | 3.2 | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
|  | *Участок фасонного литья, корпус 2* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 87(1596)А | Плавильщик металла и сплавов | 3.1 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 3.3 | 3.1 | 3.1 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 87(1596)-1А (87(1596)А) | Плавильщик металла и сплавов | 3.1 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 3.3 | 3.1 | 3.1 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 88(1596) | Плавильщик металла и сплавов | 3.1 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 3.3 | 3.1 | 3.1 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 89(1596)А | Литейщик на машинах для литья под давлением | 3.1 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 3.3 | 3.2 | 3.1 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 89(1596)-1А (89(1596)А) | Литейщик на машинах для литья под давлением | 3.1 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 3.3 | 3.2 | 3.1 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 89(1596)-2А (89(1596)А) | Литейщик на машинах для литья под давлением | 3.1 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 3.3 | 3.2 | 3.1 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 90(1596) | Слесарь-ремонтник (литейное производство) | 3.1 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 3.1 | 3.1 | 3.1 | - | 3.2 | 3.2 | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 91(1596) | Обрубщик, занятый на обработке литья наждаком и вручную | - | - | 3.1 | 3.2 | - | - | - | 3.3 | - | - | - | 3.2 | 3.2 | - | 3.3 | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
|  | **Цех безрельсового транспорта № 33** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 92(1596) | Водитель автомобиля с гидроманипулятором (самосвал "Чайка-сервис 27845 Y) | 2 | - | - | 2 | 2 | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | 2 | 2 | 2 | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
|  | **Энергоремонтный цех № 35** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | *Электротехнический участок* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 93(1596) | Электрослесарь по ремонту электрических машин | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | - | 2 | 3.1 | - | 3.1 | 3.1 | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
|  | **Электромеханический отдел** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 94(1596) | Инженер-энергетик | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | - | 2 | 2 | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
|  | **Отдел автоматизированной системы управления производством** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 95(1596) | Программист | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | - | 2 | 2 | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
|  | **Канцелярия** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 96(1596) | Секретарь руководителя (секретарь-курьер) | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | - | 2 | 2 | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
|  | **Отдел капитального строительства** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 97(1596) | Заместитель начальника отдела ОКС | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | - | 2 | 2 | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
|  | **Управление маркетинга** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 98(1596) | Начальник группы | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | - | 2 | 2 | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 99(1596) | Менеджер | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | - | 2 | 2 | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 100(1596) | Менеджер | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | - | 2 | 2 | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
|  | **Внешнеторговый отдел** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 101(1596) | Инженер (инженер по таможенному оформлению) | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | - | 2 | 2 | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |

Дата составления:

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Главный инженер |  |  |  | Серик Г.Д. |  |  |
| (должность) |  | (подпись) |  | Ф.И.О. |  | (дата) |

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Заместитель генерального директора по кадрам и быту |  |  |  | Кочеткова Р.В. |  |  |
| (должность) |  | (подпись) |  | Ф.И.О. |  | (дата) |
| Главный металлург |  |  |  | Судоргин И.В. |  |  |
| (должность) |  | (подпись) |  | (Ф.И.О.) |  | (дата) |
| Начальник ООТиЗ |  |  |  | Зотов О.А. |  |  |
| (должность) |  | (подпись) |  | (Ф.И.О.) |  | (дата) |
| Начальник ООТиПБ |  |  |  | Махаличев Л.А. |  |  |
| (должность) |  | (подпись) |  | (Ф.И.О.) |  | (дата) |
| Начальник ЛООС |  |  |  | Медведева С.С. |  |  |
| (должность) |  | (подпись) |  | (Ф.И.О.) |  | (дата) |
| Начальник цеха № 11 |  |  |  | Шилова М.Н. |  |  |
| (должность) |  | (подпись) |  | (Ф.И.О.) |  | (дата) |

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 3572 |  |  |  | Бахвалова Н.С. |  |  |
| (№ в реестре экспертов) |  | (подпись) |  | (Ф.И.О.) |  | (дата) |
| 3557 |  |  |  | Ермакова О.Н. |  |  |
| (№ в реестре экспертов) |  | (подпись) |  | (Ф.И.О.) |  | (дата) |